

Nota integrativa al bilancio chiuso il 31 dicembre 2019

Il bilancio dell'esercizio chiuso il 31 dicembre 2019, di cui la presente *Nota integrativa* costituisce parte integrante, corrisponde alle risultanze delle scritture contabili regolarmente tenute ed è redatto nel rispetto del principio della chiarezza e con l'obiettivo di rappresentare in modo veritiero e corretto la situazione patrimoniale, finanziaria, economica nonché il risultato dell'esercizio.

In via preliminare si precisa che la nostra associazione, **costituita nell'anno 1872**, rientra tra gli **enti non commerciali aventi personalità giuridica privata riconosciuta** con delibera 17 luglio 1981 della Giunta Provinciale di Trento ed è altresì iscritta dal 24 maggio 2004 (numero d'ordine 90/04) alla sezione C) nel Registro provinciale delle **associazioni di promozione sociale** di cui all'art. 3 bis della legge provinciale 13 febbraio 1992 n. 8.

Le norme statutarie vigenti che regolano l'associazione sono quelle approvate da ultimo con delibera dell'assemblea straordinaria dei delegati tenutasi in data 29 aprile 2017.

REDAZIONE DEL BILANCIO

Nella redazione del bilancio ci si è attenuti, in quanto compatibili, alle norme previste dall'art. 2423 e segg. del codice civile per le società di capitali, soprattutto per quanto riguarda i criteri di valutazione.

In attesa della definitiva attuazione anche in materia di bilancio delle norme relative al c.d. Terzo Settore, nella stesura e redazione del bilancio ci si è riferiti, come gli altri anni, alle "*Linee guida e schemi per la redazione dei Bilanci di Esercizio degli Enti Non Profit*", così come elaborate nel 2007 dall'Agenzia per le Onlus.

Lo schema di **stato patrimoniale** individuato per gli enti non profit è redatto secondo quanto previsto per le società dall'art. 2424 del codice civile, con alcune modifiche e aggiustamenti che tengano conto delle peculiarità che contraddistinguono la struttura del patrimonio di tali realtà.

Si è provveduto a redigere il **conto economico** sulla base schema previsto dall'art. 2425 c.c. a cui, come per gli esercizi precedenti, si è aggiunto un **rendiconto gestionale** al fine di rappresentare il risultato gestionale indicando le modalità con le quali le risorse sono state acquisite ed impiegate nel periodo, con riferimento alle aree di attività che per gli enti no profit sono così individuate:

- attività tipica istituzionale;
- attività promozionale e di raccolta fondi;
- attività accessoria;
- attività di gestione finanziaria e patrimoniale;
- attività di natura straordinaria;
- attività su supporto generale.

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

I valori di periodo sono **comparati con gli stessi valori del periodo precedente**. Se vi sono variazioni nei criteri di valutazione o rappresentazione che influiscono sulla significatività della comparazione, queste sono inserite in nota integrativa per garantire la completezza dell'informazione.

Per effetto degli **arrotondamenti degli importi all'unità di euro**, può accadere che in taluni prospetti, contenenti dati di dettaglio, la somma dei dettagli differisca dall'importo esposto nella riga di totale.

CRITERI DI VALUTAZIONE

I criteri di valutazione seguiti nella formazione del bilancio sono quelli espressamente **previsti dall'articolo 2426 del C.C. senza ricorso a deroghe** di sorta.

I citati criteri sono gli stessi utilizzati per la redazione del bilancio relativo al precedente esercizio e sono formulati nella prospettiva di **prosecuzione dell'attività** del nostro ente.

I criteri di valutazione più significativi adottati sono indicati nei punti seguenti.

- a) **Immobilizzazioni Materiali e Immateriali:** sono iscritte al **costo storico** di acquisizione. Le stesse, con riferimento specifico a quelle materiali, non sono state oggetto di rivalutazioni, nemmeno in passato.
- b) **Immobilizzazioni Materiali:** sono iscritte al **costo di acquisto** o di produzione e rettifiche complessivamente dai fondi di ammortamento. Nel valore di iscrizione in bilancio si è tenuto conto degli oneri accessori. Le quote di **ammortamento** imputate a conto economico sono state calcolate in base all'utilizzo, alla destinazione e alla durata economico-tecnica dei cespiti, sulla base del criterio della residua possibilità di utilizzazione, criterio che abbiamo ritenuto ben rappresentato dalle aliquote fiscali ordinarie di cui al DM 31 dicembre 1988. Solo il valore riferito alla **casa sociale** non è stato assoggettato ad alcun ammortamento in quanto si ritiene che tale valore non sia soggetto ad alcun deprezzamento, ma semmai ad un significativo apprezzamento. I beni di **costo unitario sino ad € 516,46** suscettibili di autonoma utilizzazione, qualora la loro utilità sia limitata ad un solo esercizio, sono stati iscritti per intero nel conto economico. Il valore delle immobilizzazioni è stato espressamente **ridotto per imputazione dei contributi in conto impianti**, erogati con specifico riferimento alla loro realizzazione. Come ricordato, non si è provveduto, nemmeno in passato, ad operare rivalutazioni monetarie ovvero svalutazioni, eccezioni fatta per i ricordati ammortamenti.
- c) **Immobilizzazioni Immateriali:** rappresentate da costi e spese ad utilizzo pluriennale sono state **ammortizzate**, d'intesa con il Collegio dei revisori, in ragione del **20% all'anno** a partire dall'esercizio in cui sono stati sostenuti, in ragione della utilità pluriennale dei relativi costi. Esse sono esposte in Bilancio **al netto dei relativi ammortamenti** finora calcolati.
- d) **Leasing:** non sono in essere operazione di **locazione finanziaria**.
- e) **Crediti:** sono esposti secondo il **presumibile valore di realizzo**; a fronte di detti crediti non si è reso necessario istituire alcun fondo rettificativo.
- f) **Disponibilità liquide:** sono esposte in base al loro **effettivo importo**.
- g) **Ratei e Risconti attivi e passivi** sono stati calcolati tenendo conto della specifica **competenza temporale**.
- h) **Contributi in Conto Impianti:** si tratta di contributi ricevuti per l'acquisto o per la realizzazione di beni strumentali. Sono **iscritti nell'esercizio in cui sono deliberati** dal soggetto concedente e si sono verificate le condizioni previste dalla delibera medesima. Tali contributi, come ricordato in precedenza, sono **iscritti a diretta riduzione del valore del cespite** cui si riferiscono: in tal modo si realizza la distribuzione temporale del contributo sulla base dell'ammortamento del bene
- i) **Fondo per rischi ed oneri:** si riferisce alle seguenti tipologie di voci:
 - **Fondo contributi per Opere in corso di costruzione:** riguarda i **contributi deliberati** dalla Provincia Autonoma di Trento e dal CAI relativamente ad alcune opere non ancora ultimate. Detti

importi sono collocati in questo fondo fino alla **completa ultimazione di tali lavori**, vale a dire fino al verificarsi delle condizioni richieste dagli enti concedenti per la definitiva elargizione del contributo.

- **Fondo per imposte differite:** si tratta dell'Ires dovuta in relazione alla dilazione in cinque esercizi della sopravvenienza attiva derivante dal rimborso assicurativo percepito in relazione all'incendio del rifugio Tonini.
- j) **Fondo Trattamento di Fine Rapporto:** è stato quantificato sulla base delle norme di legge in vigore e di quanto previsto dai contratti collettivi di lavoro nello specifico settore e rappresenta il debito della Associazione a tale titolo alla data di chiusura del bilancio. L'importo è quindi pari a quanto si sarebbe dovuto corrispondere ai dipendenti nell'ipotesi di cessazione del rapporto di lavoro a tale data; tale passività è soggetta a rivalutazione come previsto dalla normativa vigente.
- k) **Capitalizzazioni:** non si è provveduto ad alcuna capitalizzazione di costi riferiti al personale dipendente o agli oneri finanziari.
- l) **Rimanenze:** sono integralmente costituite da **pubblicazioni e materiali vario** e sono valutate al costo di acquisto comprensivo degli oneri accessori.
- m) **Debiti:** sono rilevati al loro **valore nominale**.
- n) **Costi e Ricavi:** sono esposti nel conto economico **secondo i principi della prudenza e della competenza**, al netto di eventuali resi, sconti e abbuoni, e separando quelli relativi all'attività commerciale da quelli relativi all'attività istituzionale.
- o) **Imposte d'Esercizio:** sono determinate in applicazione della vigente normativa fiscale in materia di Ires e Irap prevista per gli Enti non commerciali.

VARIAZIONI NELLE IMMOBILIZZAZIONI

Le variazioni intervenute nelle immobilizzazioni sono riassunte nei seguenti due prospetti che evidenziano:

- l'analisi dei costi storici;
- l'analisi del valore netto.

Le cifre sono arrotondate all'unità di euro.

BENI IMMATERIALI

Beni immateriali	Costo storico al 31.12.2018	+ Incremen. - Decremen.	Costo storico al 31.12.2019	Ammort.ti Esercizio 2019	Fondi Amm.to	Valore netto al 31.12.2019
		2019			al 31.12.18	
Oneri pluriennali	14.205		14.205	2.841	2.841	8.523
Marchi e brevetti		13.420	13.420	2.684		10.736
Software istituzionale	33.722	19.508	53.230	10.425	15.664	27.141
Software commerciale	0	5.250	5.250	1.050	0	4.200
Immobilizzazioni in corso e acconti (sentieri)	0	19.397	19.397	0	0	19.397
Totale	47.927	57.575	105.502	17.000	18.505	69.997

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

BENI MATERIALI

Beni materiali	Costo storico al 31.12.2018	Incrementi/Decrementi 2019	Costo storico al 31.12.2019	Ammort.ti Esercizio 2019	Fondi Amm.to al 31.12.18	Valore netto al 31.12.2019
	Terreni	8.150	0	8.150	0	0
Casa sociale	1.086.521	96.068	1.182.589	0		1.182.589
Altri immobili istituzionali (bivacchi e capanne sociali)	166.493	-20.654	145.839	4.289	56.901	84.649
Rifugi Alpini e impianti relativi ai rifugi	13.591.947	185.599	13.777.546	414.373	10.014.731	3.348.442
Mobili e attrezzature rifugi	1.041.113	6.467	1.047.580	15.650	973.224	58.706
Biancheria rifugi	143.142	615	143.757	4.418	138.517	822
Mobili e macchine d'ufficio istituzionali	200.606	46.841	247.447	5.845	191.530	50.072
Mobili e macchine d'ufficio commerciali	18.830	328	19.158	33	18.830	295
Attrezzature istituzionali	32.151	1.089	33.240	2.952	22.754	7.534
Mobili e Macchine biblioteca	74.340	0	74.340	263	73.946	131
Immobilizzazioni in corso e acconti (rifugi)	1.832.373	1.439.253	3.271.626	0	0	3.271.626
Totale	18.195.666	1.755.606	19.951.272	447.823	11.490.433	8.013.016

VARIAZIONI FONDI E PATRIMONIO NETTO

FONDO TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO

Trattamento di Fine rapporto	Importo al 31.12.2018	Incrementi 2019	Utilizzazioni 2019	Importo al 31.12.2019
Trattamento di Fine rapporto	134.177	11.649	0	145.826

PATRIMONIO NETTO

Voci del Patrimonio netto	Importo al 31.12.2018	Incrementi 2019	Utilizzazioni 2019	Importo al 31.12.2019
Riserve da utili esercizi precedenti	3.474.587		-95.050	3.379.537
Fondo quote cinque per mille	-	-	-	-
Fondo Tartarotti	9.633	-	-	9.633
Fondo Bolognini	707	-	-	707
Fondo contributi c/capitale ex art. 55	4.826.567	-	-	4.826.567
Perdita esercizio 2018	-95.050	-	95.050	-
Risultato esercizio 2019	-	125.770	-	125.770
Totale	8.216.445	125.770	0	8.342.215

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

Technical
Partner



FONDO PER RISCHI ED ONERI

Fondo contribuiti PAT	Importo al 31.12.2018	Incrementi 2019	Utilizzazioni 2019	Importo al 31.12.2019
Fondo contribuiti PAT <i>Opere in costruzione commerciale</i>	4.173.648	1.008.901	167.560	5.014.988
Fondo contribuiti CAI <i>Opere in costruzione commerciale</i>	0	153.121	0	153.121
Fondo contribuiti PAT <i>Opere in costruzione istituzionale</i>	28.859	261.225	168.414	121.670
Fondo imposte differite	51.840		17.280	34.560
Totale	4.254.346	1.423.247	353.254	5.324.338

VARIAZIONI ALTRE VOCI DELL'ATTIVO E DEL PASSIVO

Voce	Valore al 31.12.2018	Variazione 2019	Valore al 31.12. 2019
Cassa	3.676	-2.455	1.221
Depositi bancari e postali	1.252.812	247.289	1.500.101
Crediti scadenti entro 12 mesi	5.187.906	109.435	5.297.341
Rimanenze	36.847	1.239	38.087
Ratei e risconti attivi	99.704	-623	99.081
Debiti scadenti entro 12 mesi	299.425	419.569	718.994
Ratei e risconti passivi	411.209	76.262	487.471

AMMONTARE DEI CREDITI E DEBITI DI DURATA RESIDUA SUPERIORE A 5 ANNI E GARANZIE CONNESSE

Non vi sono crediti e debiti con durata residua oltre i cinque anni.

DEBITI ASSISTITI DA GARANZIE REALI SU BENI SOCIALI

Non vi sono debiti assistiti da garanzie reali su beni sociali.

COMPOSIZIONE DI RATEI E RISCONTI

- **Ratei attivi:** sono pari ad € 48.810 e si riferiscono a competenze maturate per affitti attivi relativi a rifugi.
- **Risconti attivi:** ammontano a € 50.271 e sono costituiti da quote di costo di competenza dell'esercizio successivo attribuibili a canoni e costi anticipati.
- **Risconti passivi:** sono pari a € 487.471 e si riferiscono a ricavi di competenza degli esercizi successivi e precisamente:
 - € 71.406 per ricavi anticipati relativi ad affitti rifugi di competenza di esercizi successivi;
 - € 3.635 riferiti a ricavi anticipati per assicurazioni istruttori e qualificati Cai di competenza esercizi successivi;
 - € 2.700 per a ricavi anticipati relativi a assicurazioni soci Cai di competenza esercizi successivi;
 - € 68.731 riferiti a ricavi anticipati su contributo Cai tempesta Vaia
 - € 1.000 su contributo Fondazione Larcher per premio solidarietà anno 2020.
 - € 340.000 riferiti a ricavi riguardanti il diritto di superficie su un terreno in Paganella, concesso alla *Ei Towers Spa* ed avente durata complessiva di anni 24 decorrenti dal 2013.

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

Technical
Partner



IMPEGNI NON RISULTANTI DALLO STATO PATRIMONIALE

Non esistono impegni assunti dal nostro ente non risultanti dallo stato patrimoniale.

Vi sono invece fidejussioni per € 1.053.102 ricevute da istituti di credito a favore della SAT, a garanzia degli obblighi contrattuali degli affittuari relativi ai contratti di affitto di azienda in essere.

RIPARTIZIONE RICAVI ISTITUZIONALI E COMMERCIALI

- **Ricavi istituzionali, rimanenze e proventi da raccolta fondi:** sono pari ad € 1.538.192 rispetto ad Euro 1.250.732 del precedente esercizio, con un **incremento** di circa il **23%** rispetto al 2018.
- **Ricavi commerciali:** ammontano ad € 879.279 rispetto ad Euro 819.249 del precedente esercizio, con un **incremento** di circa il **7.3 %** rispetto al precedente esercizio.
- **Proventi finanziari e straordinari:** sono pari ad € 572 rispetto ad € 2.203 del precedente esercizio.

RIPARTIZIONE COSTI COMUNI

I **costi relativi ai dipendenti** sono stati ripartiti nel rendiconto gestionale fra le varie aree in relazione al loro effettivo impiego nell'attività sociale; per i dipendenti operanti in entrambe le aree la ripartizione è avvenuta al 50%.

I **costi generali comuni** sono stati tutti imputati in bilancio all'attività istituzionale, in quanto appare comunque poco significativa una loro ulteriore suddivisione.

GESTIONI FINANZIARIA E STRAORDINARIA

Si precisa quanto segue:

- **Proventi finanziari:** sono pari ad € 67;
- **Oneri straordinari:** ammontano complessivamente ad € 1.684 si riferiscono a abbuoni, arrotondamenti passivi e sopravvenienze passive istituzionali
- **Proventi straordinari:** sono pari ad € 505 e riguardano abbuoni attivi e sopravvenienze attive

COMPENSI AMMINISTRATORI, REVISORI E CONSULENTI

Non sono previsti compensi né all'organo amministrativo, né ai revisori dei conti, poiché tali incarichi sono svolti a **titolo gratuito**.

Non si è provveduto a concedere anticipazioni o crediti agli amministratori ed ai sindaci.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Per completezza si forniscono inoltre le seguenti ulteriori informazioni.

- **Partecipazioni:** l'associazione non possiede partecipazioni in imprese o altri enti (Art. 2427, n. 5 c.c.), né ha assunto partecipazioni comportanti la responsabilità illimitata in altre imprese o enti (Art. 2361, comma 2 c.c.);
- **Valuta:** non vi sono attività e passività in valuta estera (Art. 2427, n. 6-bis c.c.);
- **Obbligo di retrocessione:** l'associazione non ha effettuato nel corso dell'esercizio, né esistono al termine dello stesso, operazioni che prevedono l'obbligo per l'acquirente di retrocessione a termine (Art. 2427, n. 6-ter c.c.);
- **Derivati:** non ha altresì utilizzato strumenti finanziari derivati (Art. 2427-bis, comma 1, n. 1 c.c.);
- **Capitalizzazione interessi:** non sono stati imputati oneri finanziari a valori iscritti nell'attivo dello stato patrimoniale (Art. 2427, n. 8 c.c.);
- **Aree di attività:** la nostra attività si svolge unicamente nell'ambito della provincia di Trento, per cui non è significativa la ripartizione per area geografica (Art. 2427, n. 10 c.c.);

SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

- **Proventi da partecipazioni:** non sono stati conseguiti proventi da partecipazioni diversi dai dividendi (Art. 2427, n. 11 c.c.);
- **Strumenti finanziari:** il nostro ente non ha emesso alcun tipo di strumento finanziario (Art. 2427, n. 19 c.c.);
- **Finanziamenti:** la Sat non ha raccolto finanziamenti presso i propri soci, che comportino il sorgere di posizioni debitorie verso gli stessi (Art. 2427, n. 19-bis c.c.);
- **Patrimoni specifici:** il nostro ente non ha destinato alcun patrimonio o finanziamento a uno specifico affare (Art. 2427 n. 20 e n. 21 c.c.);
- **Operazioni con parti correlate:** l'associazione non ha effettuato operazioni atipiche e/o inusuali che per significatività o rilevanza possano dar luogo a dubbi in ordine alla salvaguardia del patrimonio del nostro ente, né con parti correlate, né con soggetti diversi dalle parti correlate (Art. 2427, n. 22-bis c.c.).

NORMATIVA PRIVACY

Sulla base di quanto disposto dal Regolamento UE 2016/679 in materia di protezione dei dati personali si fa presente che il nostro ente ha adempiuto agli obblighi imposti dalla normativa in materia di privacy.

SOVVENZIONI PUBBLICHE

Sulla base di quanto prescritto dall'Art. 1 commi 125-129 Legge 124/2017 si forniscono le seguenti informazioni riguardanti sovvenzioni, contributi, incarichi retribuiti e comunque vantaggi economici ricevuti da pubbliche amministrazioni, società da loro partecipate, società a partecipazione pubblica, società da loro partecipate.

Contributi ricevuti dai seguenti enti pubblici:

- Club Alpino Italiano: € 233.916;
- Ministero del Lavoro e delle Politiche sociali: € 16.206;
- Provincia Autonoma di Trento: € 1.532.382.

Non vi sono altri proventi, incarichi o vantaggi economici ricevuti da enti pubblici o loro società.

SEZIONI, SOCI, DIPENDENTI

- **Soci e Sezioni:** come noto, la SAT è una sezione del Club Alpino Italiano (CAI) ed opera nell'ambito della Provincia di Trento. Al 31 dicembre 2019 risulta composta di **n. 87 Sezioni** con un numero di **Soci complessivamente pari a 26.853**. Ogni Sezione deve attenersi allo Statuto ed alle Norme regolamentari, pur essendo comunque dotata di autonomia patrimoniale e gestionale nonché di piena libertà di iniziativa e di azione.
- **Dipendenti:** i dipendenti sono pari a **numero 9 impiegati** con contratto a tempo indeterminato, di cui numero 3 part time.

DESTINAZIONE DEL RISULTATO D'ESERCIZIO

Il bilancio relativo all'esercizio 2019 si chiude con un **utile di € 125.770** che di accantonare nella Riserva formata con gli utili degli esercizi precedenti.

Trento, 29 aprile 2020

LA PRESIDENTE

Anna Facchini



SAT - Società degli Alpinisti Tridentini

via Giannantonio Mancini, 57 - 38122 Trento

Tel. 0461 981871 - sat@sat.tn.it - www.sat.tn.it

Associazione di promozione sociale Sezione del Club Alpino Italiano

Codice Fiscale 80003990225 - Partita Iva 00438280224 - PEC: sat@pec.sat.tn.it

Technical
Partner

